

ANNEXE AU
JOURNAL OFFICIEL
DE LA RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
LOIS ET DÉCRETS

DIRECTION DE L'INFORMATION
LÉGALE ET ADMINISTRATIVE
26, rue Desaix, 75727 PARIS CEDEX 15
www.journal-officiel.gouv.fr



Standard01.40.58.75.00
Annonces.....01.40.58.77.56
Accueil commercial ..01.40.15.70.10

Associations

Fondations d'entreprise

**Associations syndicales
de propriétaires**

Fonds de dotation

Annonce n° 545 - page 37

56 - Morbihan

ASSOCIATIONS

Créations

Déclaration à la préfecture du Morbihan.

HANDS FOR NEPAL.

Objet : apporter à des populations en situation de détresse ou de misère une aide à propos des besoins fondamentaux de la personne.

Siège social : 3 Kermelin, 56230 LE COURS .

Site internet : <http://www.hands-for-nepal.org>.

Date de la déclaration : 21 octobre 2016.